



## Гидравлическая жидкость с высоким индексом вязкости.

### ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы

**EQUIVIS AF** – это беззольная (не содержит цинка) гидравлическая жидкость с очень высоким уровнем эксплуатационных свойств, может применяться:

- во всех типах гидравлических систем, работающих при высоком давлении (предельные значения определяются производителем насоса) и высоких температурах (до 100 °С в горячих зонах).
- в гидравлических системах, работающих в условиях экстремальных перепадов температур, а также в оборудовании, работающем на улице: обеспечивает легкий низкотемпературный запуск (-30 °С) и стабильную работу в любое время года (городское строительство, сельское хозяйство, транспорт и другие промышленные приложения).

### СПЕЦИФИКАЦИИ

- ISO 6743/4 HV
- DIN 51524-3 HVLP

### ПРЕИМУЩЕСТВА

Продолжительный срок работы оборудования  
Высокая надежность

- Очень высокий индекс вязкости и стойкость к сдвиговым нагрузкам в широком диапазоне рабочих температур.
- Превосходная термическая стабильность, масло не образует отложений даже при высоких температурах.
- Очень хорошая окислительная стабильность, продолжительный срок службы жидкости.
- Высокая защита от износа и коррозии, обеспечивает максимальный срок службы оборудования.
- Превосходная гидролитическая стабильность, это позволяет избежать блокировки фильтров.
- Хорошая фильтруемость даже в присутствии воды.
- Хорошие антипенные свойства, а также способность быстро отделять воздух, в составе продукта **нет силиконовых** присадок.
- Низкая температура застывания.
- Хорошие деэмульгирующие свойства, то есть способность быстро отделять воду.
- Не содержит тяжелых металлов и цинк в целях защиты окружающей среды.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	Метод	Единицы измерения	EQUIVIS AF		
			32	46	68
Плотность при 15°C	ISO 3675	кг/м <sup>3</sup>	848	851	856
Вязкость при 40°C	ISO 3104	мм <sup>2</sup> /с	32	46	68
Вязкость при 100°C	ISO 3104	мм <sup>2</sup> /с	6,99	8,91	11,8
Индекс вязкости	ISO 2909	-	170	170	170
Температура вспышки	ISO 2592	°С	235	240	250
Температура застывания	ISO 3016	°С	-42	-42	-36
FZG A/8,3/90 – степень отказа	DIN 51354	Степень	10	12	13

\*Указанные характеристики являются усредненными и приводятся для информации