



Беззольная минеральная гидравлическая жидкость с очень высоким индексом вязкости.

## ПРИМЕНЕНИЕ

- **EQUIVIS XLT** - гидравлическая жидкость для применения в оборудовании, работающем на открытом воздухе при экстремально низких температурах.
- Очень высокий индекс вязкости **EQUIVIS XLT** значительно расширяет диапазон рабочих температур гидравлических систем.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Низкая вязкость масла при отрицательных температурах позволяет исключить возникновение явления кавитации при запуске оборудования, что обеспечит незамедлительное правильное функционирование гидравлической системы.
- Хорошая стойкость к действию сдвиговых нагрузок обеспечивает образование надежной смазывающей пленки при высоких температурах и способствует эффективной работе гидравлических насосов в течение всего межсервисного интервала.
- Беззольная рецептура обеспечивает очень высокую окислительную стабильность, способствующую снижению образования отложений и позволяющую увеличить интервал замены.
- Хорошая защита конструкционных материалов от износа и коррозии.
- Отличная способность к быстрому отделению воздуха.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                           | Стандарт    | Ед. измерения      | EQUIVIS XLT 15 | EQUIVIS XLT 22     | EQUIVIS XLT 32 |
|---------------------------|-------------|--------------------|----------------|--------------------|----------------|
| Внешний вид               | Визуально   | -                  | Прозрачная     | Прозрачная красная | Прозрачная     |
| Плотность при 15°C        | ASTM D 4052 | -                  | 0,847          | 0,852              | 0,854          |
| Вязкость при - 40 °C      | ASTM D445   | мм <sup>2</sup> /с | 600            | 900                | 1200           |
| Вязкость при 40°C         | ASTM D445   | мм <sup>2</sup> /с | 15             | 22                 | 32             |
| Вязкость при 100°C        | ASTM D445   | мм <sup>2</sup> /с | 5,3            | 7,5                | 10,7           |
| Индекс вязкости           | ASTM D2270  | -                  | 350            | 350                | 350            |
| Температура вспышки       | ASTM D92    | °C                 | 110            | 110                | 110            |
| Температура застывания    | ASTM D97    | °C                 | -57            | -54                | -51            |
| ЧШМ, диаметр пятна износа | ASTM D 4172 | Мм                 | 0,44           | 0,44               | 0,44           |
| FZG A/8,3/90              | DIN 51354/2 | Ступень            | -              | 10                 | 10             |